



Akku-Geräte System 3000

- schnurlos - ortsunabhängig
- ergonomischer 12 Volt Motor
- Power-Plus-Motor: 30% mehr Kraftreserven und Motorleistung
- starker 2.0 Ah Standard-Hochleistungsakku BXS 12V, oder optionaler 3.0 Ah/14,4V Hochleistungsakku MXL14.4, gasdicht, auslaufsicher und durch integrierte NTC-Ladesteuerung vor Überlastung geschützt
- bis 120 Meter Schneiden mit einer Akkuladung
- **Universal-Superschnell-Ladegerät SRC** Power Base 15 (15 Minuten), zeichnet sich durch die computergesteuerte Impuls-Ladetechnik aus, die durch ein sehr schnelles, besonders schonendes laden, die Lebensdauer der Akku-Packs verdreifacht (bis zu 3000 Aufladungen)!
- vollautomatische Funktionen: Erkennen der Spannung und Kapazität des Ladezustandes und der Temperatur des Akkupacks
- LED-Anzeige über Ladezustand und eventuelle Störungen
- automatisches Umschalten von Schnell- auf Erhaltungsladung



Schere



Zusatzakku BXS 2.0Ah



MXL14.4 3.0Ah



Ladegerät SRC oder RC



Transportkoffer 42861

5-teilige Profi-Sets bestehen aus:

- 1 Schere oder Nibbler
- 1 Ladegerät SRC (15 Min.)
- 2 Akkus BXS 12V/2.0 Ah
- Transportkoffer

4-teilige Sets bestehen aus:

- 1 Schere oder Nibbler
- 1 Ladegerät RC (60 Min.)
- 1 Akku BXS 12V/2.0 Ah
- Transportkoffer

DRÄCO Ni-Cd Blechscheren	AK 3010	AK 3013	AK 3016	AK 3520	AK 3514-2	AK 3514-7R
Artikelnummer Profi-Montageset:	30103	30133	30163	35203	351423	351473
Max. Schneidleistung						
Stahl 400 N/mm ² mm	1,0	1,3	1,6	2,0	2,0	2,0
V2A 600 N/mm ² mm	0,7	1,0	1,3	1,3	1,3	1,3
V4A 800 N/mm ² mm	0,4	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0
NE-Metalle 250 N/mm ² mm	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
Kleinster Radius ± mm	50	100	140	200	200	45
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	3,5	3,5	3,5	4	4	4
Hubzahl ± min ⁻¹	1800	1800	1800	1800	1800	1800

Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen SD5-1, S1001N-1, 2017-1, 3520, 3514-2 und 3514-7R.

DRÄCO Akku-Trapeznibbler	AK 3160	AK 3161	AK 3200
Artikelnummer Profi-Montageset:	31603	31613	32003
Max. Schneidleistung			
Stahl 400 N/mm ² mm	2,0	2,0	1,6
V2A 600 N/mm ² mm	1,0	1,3	1,0
Leichtmetall 250 N/mm ² mm	1,0	1,5	1,0
Kleinster Radius ± mm	50	70	4
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	1	1	1
Hubzahl ± min ⁻¹	1200	1200	1200

Einsatzgebiete der Akku-Nibbler: siehe die elektrische Versionen PN 4360, PN 4361 und PN 4320.

Anmerkung: Bedingt durch Temperatur und Materialart kann die Schnittmeter-Leistung je Akkuladung unter- oder überdurchschnittlich sein.

AK 3010

- ideal für Bauklempner/Spengler
- kurvengängiges Gerät
- Gratfreier Schnitt ohne Verformung
(Scherkopf baugleich mit SD5-1)



AK 3013 + AK 3016

- ideal zum Schneiden und Aussparen von Blechen sowie U-, C- und L- Profilen
- schneidet gratfrei und ohne Verformung
- universelles Blechbearbeitungsgerät
(Scherkopf baugleich mit S1001N-1 bzw. 1016-1)



AK 3520 Profilblechscherer

- diese Durchlaufschere ist perfekt angepasst an die Bedürfnisse von Installationsbetrieben
- trennt mühelos Kabelkanäle, C-, CW- und UA-Profile
(Scherkopf baugleich mit 3520)



AK 3514-2 & AK 3514-7R (kurvengängig)

- zum Schneiden über Mehrfach-Falze
- rechteckige und runde Ausschnitte
(Scherkopf baugleich mit 3514-2 & 3514-7R)



AK 3200

- ideal für Aussparungen in flachen Blechen z.B. für Instrumente in Schaltkästen
(Scherkopf baugleich mit PN 4320)



AK 3160 (kurze Ausführung)

- ideal für Wellbleche
(Scherkopf baugleich mit PN 4360)

AK 3161 (lange Ausführung)

- ideal zum Trennen von tiefen Trapezblechen
(Scherkopf baugleich mit PN 4361)

